

世界领先的抛光研磨技术: AERO LAP 空气研磨



如何对超硬工模具、异型表面的工件进行镜面抛光，一直是困扰业界的难题。我们推出的**空气研磨**恰在这方面有着**无可比拟的优势**。

优点



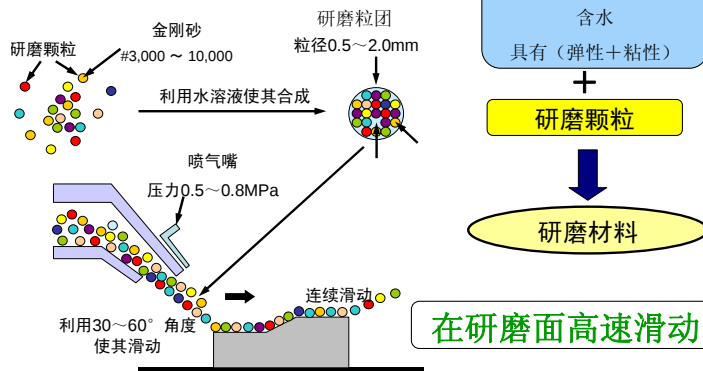
研磨粒团的高速滑动 → 大幅度的缩短
加工时间。

湿式介质的使用 → 无污染（没有粉尘）

介质可再生 → 成本低

操作简单 → 任何人都可操作的研磨

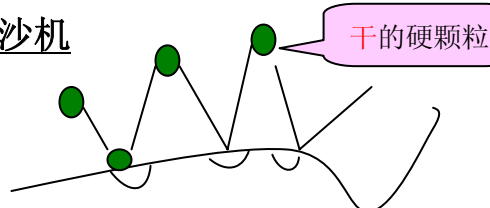
※加工原理※



原理：1：在高压空气作用下，通过特制的研磨材料在被加工工件表面高速滑动而产生的摩擦力来进行研磨。2：特制的研磨材料因含有水分而具有弹性和黏着性，决定了该技术可以完成工件的镜面研磨。

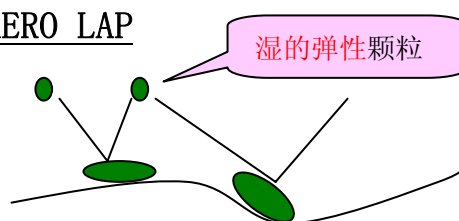
空气研磨与传统喷沙的对比

喷沙机



干的硬颗粒

AERO LAP



湿的弹性颗粒

优点：1. 镜面研磨。2. 加工量控制在 $0.1 \mu\text{m}$ 以下。3. 对任何形状的工件都能研磨。

目前，此设备在欧美及东南亚国家被广泛的使用，日本及一些欧美的大企业都采用了这项技术对自己相应的产品进行研磨抛光，如：丰田、三菱、住友、不二越、东芝、日立等企业。



中国区总代理：盛本（天津）国际贸易有限公司

电话：022-23260962/23260985/23260965 传真：022-23260963

地址：天津市河西区永安道罗马花园 B-2-1103

网址：www.morimoto.com.cn

联系人：穆英

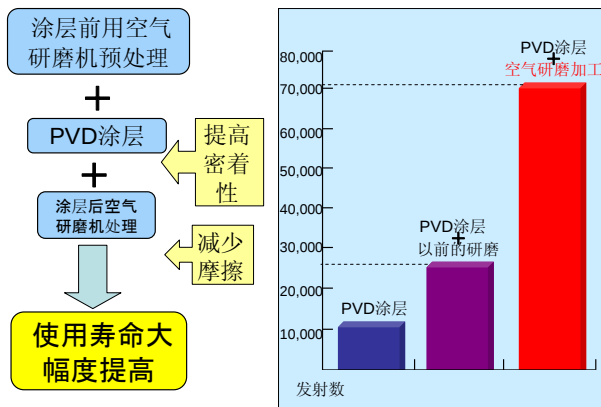
Email: my@morimoto.com.cn

◆空气研磨的效果◆

1. 异型模具、零部件的超高速研磨 → 缩短加工时间、降低成本
2. 去除细小毛刺
3. 提高涂层的密着性
4. 延长工件的使用寿命
5. 提高商品价值（金属装饰品等）



提高 PVD 涂层冲模的寿命



※对压片冲头的改善※

加工效果:

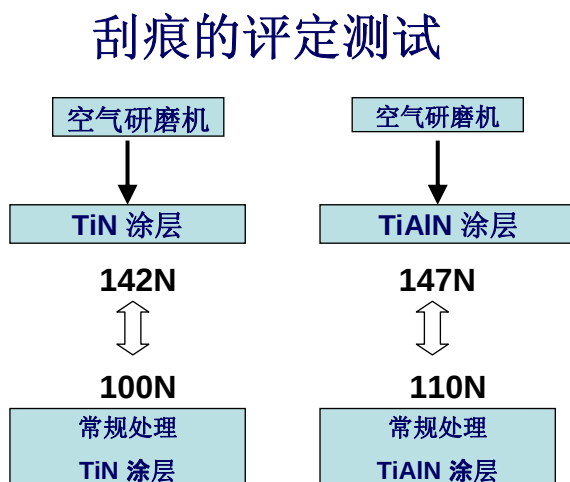
1. 提高光洁度（接触药片部分）
2. 改善加工部位材料的微观结构
3. 对不规则的表面也可以很容易的加工

使用效果:

1. 提高药片表面的质量
2. 提高字体图案的清晰度
3. 减少粘冲现象
4. 延长模具使用寿命

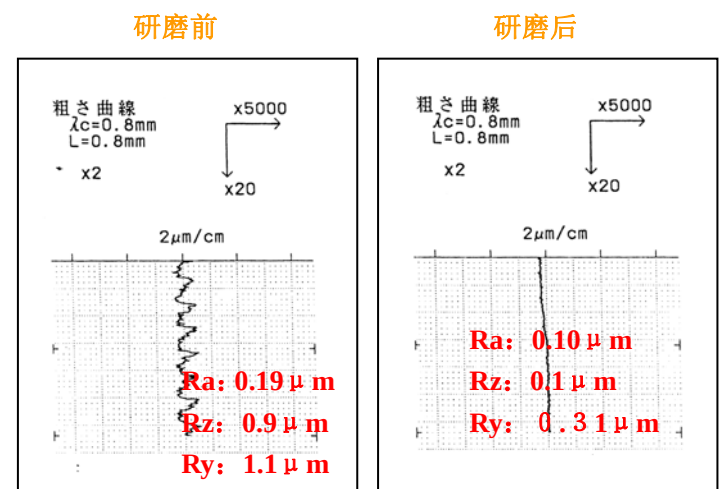


◆提高工具的硬度◆



延长寿命（取决于硬度的提高）

提高超硬冲模的表面光洁度



延长寿命（取决于表面光洁度的提高）



中国区总代理：盛本（天津）国际贸易有限公司

电话：022-23260962/23260985/23260965 传真：022-23260963

地址：天津市河西区永安道罗马花园 B-2-1103

网址：www.morimoto.com.cn

联系人：穆英

Email: my@morimoto.com.cn

加工产品分类

刀具类

刀片

铣削刀片

钻削刀片

车削刀片

机加刀片

整体刀具

硬质合金锥度铣刀

硬质合金螺旋铣刀

硬质合金燕尾槽铣刀

铰削工具

钻削工具

螺纹工具

黏结车刀

非标准刀具

钨钢刀具

截断刀

直柄钻头

丝锥板牙

滚刀

板牙

丝锥

模具类

注塑模

冲压模

螺丝模具

压片冲头

十字冲头

冷冲模

导柱

TIN冲头

冷锻模冲



中国区总代理：盛本（天津）国际贸易有限公司
电话：022-23260962/23260985/23260965 传真：022-23260963
地址：天津市河西区永安道罗马花园B-2-1103

网址：www.morimoto.com.cn
联系人：穆英
Email:my@morimoto.com.cn

空气研磨实例

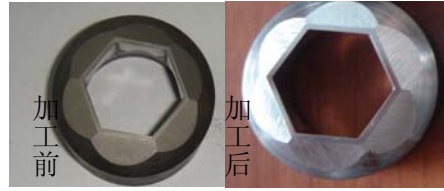
模具类:



模具



注塑模具



切边模具

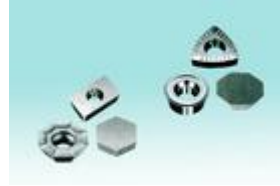
刀具类:



钻头



铣刀

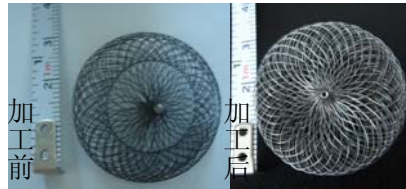


铣削刀片

制药类:



压片冲头



心脏支架



压片冲头

冷加工类:



十字冲头



十字冲头



十字冲头和刀片

商品内容



【湿式介质和容器】
研磨粒团



【滚筒搅拌机】
搅拌

【加湿液】
黏着液

【补充用颗粒】
粉末团



中国区总代理: 盛本(天津)国际贸易有限公司
电话: 022-23260962/23260985/23260965 传真: 022-23260963
地址: 天津市河西区永安道罗马花园 B-2-1103

网址: www.morimoto.com.cn
联系人: 穆英
Email: my@morimoto.com.cn